

## StoPur IB 501

Polyuretanová povrchová úprava průmyslových podlah, vazce elastická.

Charakteristika																	
<b>Funkce</b>	Houževnatě pružný, odolný povrch, zatížitelný chůzí a jízdou. Překlenutí statických trhlin.																
<b>Vzhled</b>	Velká rozmanitost barevných odstínů. Lesk.																
Oblast použití																	
	Podlahy uvnitř budov. Cementové podklady a únosné potěry z litého asfaltu. Označení CE StoPur IB 501_511_512. Barevné nátěry průmyslových podlah. Citlivost na vlhkost během vytvrzování.																
Technická data																	
<b>Produktová skupina</b>	Povrchová úprava.																
<b>Parametry</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kritérium</th> <th>Norma/předpis pro zkoušku</th> <th>Hodnota</th> <th>Jednotka</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>hustota (směs, 23 °C)</td> <td>DIN EN ISO 2811-2</td> <td>1,40±0,03</td> <td>g/ml</td> </tr> <tr> <td>viskozita (při 23 °C)</td> <td>DIN 53 018-1</td> <td>1840-2760</td> <td>mPa·S</td> </tr> <tr> <td>tvrdost Shore D (po 3 dnech při 50 °C)<sup>1)</sup></td> <td>DIN 53 505 - D</td> <td>62-68<sup>2)3)</sup></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p><sup>1)</sup> Údaje se vztahují výhradně ke standardnímu materiálu RAL 7032. <sup>2)</sup> Údaje tvrdosti Shore A/D se vztahují k úplnému vytvrzení po 3 dnech při 50 °C. <sup>3)</sup> Doba měření 15 sekund.</p>	Kritérium	Norma/předpis pro zkoušku	Hodnota	Jednotka	hustota (směs, 23 °C)	DIN EN ISO 2811-2	1,40±0,03	g/ml	viskozita (při 23 °C)	DIN 53 018-1	1840-2760	mPa·S	tvrdost Shore D (po 3 dnech při 50 °C) <sup>1)</sup>	DIN 53 505 - D	62-68 <sup>2)3)</sup>	
Kritérium	Norma/předpis pro zkoušku	Hodnota	Jednotka														
hustota (směs, 23 °C)	DIN EN ISO 2811-2	1,40±0,03	g/ml														
viskozita (při 23 °C)	DIN 53 018-1	1840-2760	mPa·S														
tvrdost Shore D (po 3 dnech při 50 °C) <sup>1)</sup>	DIN 53 505 - D	62-68 <sup>2)3)</sup>															
Pokyny pro zpracování																	
<b>Podklad</b>	<p>Požadavky na podklad:</p> <p>Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních látek. Je třeba odstranit uvolněné a nepevné části.</p> <p>Suchý podle definice směrnice DAfStb, v závislosti na jakosti betonu. Zbytková vlhkost max. 4 % hmot. při jakostech betonu do C30/37 (B 35) a max. 3 % hmot. u betonu C35/45 (B 45), měřeno CM-přístrojem.</p> <p>U litého asfaltu je třeba obnažit alespoň 75 % kameniva.</p> <p>-</p> <p>Teplota podkladu vyšší než 8 °C a 3 °C nad teplotou rosného bodu.</p> <p>Průměrná odtrhová pevnost 1,5 MPa.</p> <p>Nejnižší jednotlivá hodnota odtrhové pevnosti 1,0 MPa.</p> <p>-</p> <p>Příprava podkladu:</p> <p>Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, např. brokováním, frézováním s následným brokováním nebo otryskáním pevným abrazivem (pískováním).</p>																

## StoPur IB 501

Polyuretanová povrchová úprava průmyslových podlah, vazce elastická.

<b>Teplota zpracování</b>	Minimální teplota zpracování: +10 °C. Maximální teplota zpracování: +25° C.
<b>Struktura vrstev</b>	<p>Povrchová úprava průmyslových podlah z litého asfaltu, střední mechanické zatížení.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Příprava podkladu.</li> <li>2. Podkladní nátěr StoPur IB 501, neplněný.</li> <li>3. Vrstva StoPur IB 501.</li> <li>4. Uzavírací vrstva StoPur WV 200 (možnost).</li> <li>5. Povrchová úprava StoDivers P 105 / StoDivers P 120.</li> </ol> <p>Povrchová úprava průmyslových podlah, střední mechanické zatížení.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Příprava podkladu.</li> <li>2. Podkladní nátěr StoPox GH 205.</li> <li>3. Vrstva StoPur IB 501.</li> <li>4. Uzavírací vrstva StoPur WV 200 (možnost).</li> <li>5. Povrchová úprava StoDivers P 105 / StoDivers P 120.</li> </ol>
<b>Mísicí poměr</b>	složka A : složka B = 100,0 : 24,0 hmotnostních dílů
<b>Postup při mísení</b>	Složka A a složka B se dodávají v příslušném mísicím poměru a mísí se podle následujících pokynů. Promíchejte složku A, pak přidejte veškeré množství složky B. Důkladně promíchejte pomalu běžícím míchadlem (max. 300 ot./min.), dokud nevznikne homogenní hmota beze šmouh. Je nezbytné promíchat také obsah na stěnách a dnu nádoby, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozptýlilo. Doba mísení min. 3 minuty. Nezpracovávejte z dodané nádoby! Po smísení přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	<p>při 10 °C: cca 70 minut</p> <p>při 20 °C: cca 40 minut.</p> <p>při 30 °C: cca 25 minut</p>
<b>Spotřeba</b>	údaje o spotřebě viz „Zpracování“.
<b>Zpracování</b>	<p>Povrchová úprava průmyslových podlah z litého asfaltu, střední mechanické zatížení.</p> <p>Předpoklad aplikace vrstvy: Asfaltové potěry (jakostní třída GE 10).</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým zpracováním. 75 % přídavku musí být uvolněno, odtrhová pevnost 1,5 MPa.</li> <li>2. Podkladní nátěr StoPur IB 501.</li> </ol> <p>StoPur IB 501, neplněný, se ostře stáhne přes volná zrna kameniva. Při velkých drsnostech frézování se použije StoPur IB 501 příp. plněný v poměru 1:0,5 křemenným pískem StoQuarz 0,3-0,8 mm, popř. StoQuarz 0,1-0,5 mm.</p> <p>Pokud nebude aplikována další vrstva během max. 24 hodin, je třeba posyp</p>

## StoPur IB 501

Polyuretanová povrchová úprava průmyslových podlah, vazce elastická.

podkladního nátěru křemenným pískem 0,3-0,8 mm, popř. křemenným pískem 0,1-0,5 mm.

Spotřeba: cca 0,5 -1,0 kg/m<sup>2</sup> StoPur IB 501, podle drsnosti povrchu.

Spotřeba: cca 1 kg StoQuarz 0,3-0,8 mm, popř. StoQuarz 0,1-0,5 mm.

3. Vrstva StoPur IB 501.

StoPur IB 501 ( lze plnit StoQuarz 0,1-0,5 mm v poměru cca 1:0,5 hmotnostních dílů).

Pečlivě rozmíchaný a přelitý materiál se nanáší hladítkem/ráklí s trojúhelníkovými zuby (např. ocelová rákle se zuby 48 nebo 95, katalog nářadí Inotec) a odvzdušní bodlinovým válečkem.

Spotřeba: cca 1,4 kg/m<sup>2</sup> (neplněný).

4. Uzavírací vrstva (možnost) StoPur VW 200 barevný.

Pro dosažení matného, neodrazivého povrchu odolného proti UV záření se aplikuje křížově válečkem s krátkým vlasem WV 200 barevný..

Spotřeba: cca 0,15 -0,25 kg/m<sup>2</sup>.

Povrchová úprava průmyslových podlah, střední mechanické zatížení.

1. Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým zpracováním.

2. Podkladní nátěr StoPox GH 205.

StoPox GH 205 naneste pomocí gumové stěrky a rovnoměrně rozetřete válečkem/kartáčem. Zabraňte tvorbě kaluží.

Pokud se nebude během 48 hodin aplikovat vrstva StoPur IB 501, je třeba čerstvý podkladní nátěr posypat křemenným pískem StoQuarz 0,1-0,5 mm (zrno vedle zrna).

Spotřeba StoPox GH 205: cca 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, podle savosti podkladu.

Spotřeba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 0,5 -1,0 kg/m<sup>2</sup>.

Při nebezpečí vzlínání vlhkosti z podkladu je třeba během 24 hodin nanést samonivelační maltu, skládající se ze StoPox GH 205 a StoZuschlag KS (stupeň plnění 1:2 hmotnostních dílů).

Spotřeba StoPox GH 205: cca 0,6 kg/m<sup>2</sup> na mm tloušťky vrstvy.

Spotřeba StoZuschlag KS: cca 1,2 kg/m<sup>2</sup> na mm tloušťky vrstvy.

Tloušťka vrstvy: utěsnění pórů min. 1,5 mm.

3. Krycí vrstva StoPur IB 501.

StoPur IB 501 se nanese ráklí se zuby (zuby 48 nebo 95; katalog nářadí Inotec) a křížově odvzdušní bodlinovým válečkem.

Při tloušťkách vrstvy > 1 mm je možno navíc StoPur IB 501 plnit StoQuarz 0,1-0,5 mm (plnění 1:0,5 hmotnostních dílů).

Spotřeba StoPur IB 501 (neplněný): cca 1,4 kg/m<sup>2</sup> na mm tloušťky vrstvy.

Spotřeba StoPur IB 501 (plnění 1:0,5): cca 1,1 kg/m<sup>2</sup> na mm tloušťky vrstvy.

## StoPur IB 501

Polyuretanová povrchová úprava průmyslových podlah, vazce elastická.

	<p>Spotřeba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 0,6 kg/m<sup>2</sup> na mm tloušťky vrstvy.</p> <p>4. Uzavírací vrstva (možnost) StoPur WV 200 barevný.</p> <p>Pro dosažení matného, neodrazivého povrchu odolného proti UV záření se aplikuje křížově válečkem s krátkým vlasem (výška vlasu 6-8 mm, katalog nářadí Inotec) WV 200 barevný.</p> <p>Spotřeba: cca 0,2 kg/m<sup>2</sup>.</p> <p>Upozornění:</p> <p>Při práci s polyuretany je třeba dbát na to, aby materiál během vytvrzování již nepřišel do styku s vodou, neboť jinak by došlo k reakci (tvorba pěny).</p> <p>StoPur IB 501, StoPur IB 511 a StoPur IB 512 mají sklon ke žloutnutí vlivem světla. Týká se to zejména světlých, bělavých odstínů. Je to třeba respektovat zejména u napojení nových ploch na staré vrstvy.</p> <p>Zatížení chůzí: při 20°C po 10 h.</p> <p>Mechanická zatížitelnost: při 20°C po 24 h.</p>
<b>Čištění nářadí</b>	StoDivers EV 100
<b>Dodávka</b>	
<b>Barevný odstín</b>	PG 11 / PG 12
<b>Lesk</b>	Lesk.
<b>Balení</b>	<p>složka A: 20,0 kg kbelík (plech) PG 11 číslo položky 3674-001</p> <p>složka A: 20,0 kg kbelík (plech) PG 12 číslo položky 3675-001</p> <p>složka B: 4,8 kg kbelík (plech) číslo položky 3676-001</p>
<b>Skladování</b>	
<b>Podmínky skladování</b>	Skladujte v suchu a chraňte před mrazem, zamezte přímému slunečnímu záření.
<b>Doba skladování</b>	V originálním balení do ... (viz obal).
<b>Zvláštní pokyny</b>	
<b>Bezpečnost</b>	Tento produkt podléhá povinnosti značení podle platné směrnice EU. Při prvním odběru obdržíte bezpečnostní list EU. Dodržujte, prosím, pokyny týkající se manipulace s produktem, jeho skladování a likvidace.
<b>KÓD GIS</b>	PU40
<b>Revizní číslo</b>	StoPur IB 501/DE/CZ/014
<b>Platnost od</b>	29.01.2005
	K účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobek použít až po konzultaci a písemném souhlasu společnosti Sto s.r.o.
	<b>Informace, popř. údaje slouží k určení běžného účelu použití, popř. běžné vhodnosti k použití.</b>

## StoPur IB 501

Polyuretanová povrchová úprava průmyslových podlah, vazce elastická.

**Sto s.r.o.**

Radlická 69

150 00 Praha 5

Tel. 251 555 198  
251 555 190

Fax 251 551 084

[www.sto.cz](http://www.sto.cz)

[info.cz@stoeu.com](mailto:info.cz@stoeu.com)