

# MASTERTOP<sup>®</sup> TC 485 W

dříve CONIPOX 285 W

Dvousložkový, bezrozpouštědlový, epoxidový, vodou ředitelný nátěr

## Popis výrobku

MASTERTOP<sup>®</sup> TC 485 W je bezrozpouštědlový, dvousložkový, krycí nátěr na epoxidové vodné emulze. Po vytvrzení se saténovým leskem.

## Oblasti použití

MASTERTOP<sup>®</sup> TC 485 W se používá jako krycí nátěr podlah i stěn na cementové nebo betonové, ale i na magnezitové nebo anhydritové podklady.

Nátěr lze použít pro podlahy v průmyslu, obchodních centrech, občanských a bytových stavbách s lehkým provozem. Uplatnění nachází také pro nátěry suterénních prostorů, jako ochrana proti rozmrazovacím prostředkům u dopravních staveb (mosty, opěrné stěny, tunely – zvýšení světelné odrazivosti apod.)

## Vlastnosti a výhody

- nízká viskozita
- lehká aplikace
- dobrá adheze na vlhký podklad
- dobré mechanické vlastnosti
- nehořlavost
- téměř bez zápachu při aplikaci
- dobrá paropropustnost, jakož i těsnost vůči škodlivým složkám v ovzduší
- dobrá čistitelnost

## Technické údaje před vytvrzením\*

Mísící poměr	hmotnostně		2:3
Hustota	při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,25
Viskozita	při 23°C	mPas	1200
Objem pevných částic	objemově	%	57
Doba zpracovatelnosti směsi (25 kg vědro)	při 23°C	min	40
Interval pro další vrstvu / pochůznost	při 23°C	h dny	min. 8 max. 2
Úplné vytvrzení/chemická zatížitelnost	při 23°C	dny	7
Teplota podkladu a při provádění		°C	min. 10
		°C	max.30
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu		%	75

\* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

## Technické údaje po vytvrzení\*

Oděruvzdornost	DIN 51963	mg	1
Povrchová drsnost	SRT		57

\* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

## Pokyny pro aplikaci

MASTERTOP® TC 485 W se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo). Při mísení obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Složka A se vlije do nádoby se složkou B. Je nutné dbát na to, aby složka A byla bezezbytku nalita do složky B. K získání homogenity a stejnobarevnosti je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalootáčkovým mísidlem (asi 300 otáček/min.). Při mísení se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Poté za stálého míchání lze případným přidáním vody (max.5% - vztaženo hmotnostně) korigovat viskozitu směsi pro první vrstvu. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí 15-25 °C.

Po namíchání se MASTERTOP® TC 485 W aplikuje na předem připravený podklad nejlépe gumovou stěrkou s následným převálečkováním (doporučeno pro podlahové konstrukce). Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu.

Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje se i interval pro nanášení dalších vrstev a tím i pochůznost podlahy.

Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují.

U materiálu MASTERTOP® TC 485 W nelze rozpoznat konec doby zpracovatelnosti. Proto je nezbytně nutné, aby se namíchaný materiál ve vědru zpracoval v průběhu 60 minut (při teplotě 20°C). Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou asi po dobu 24 hodin (při teplotě +15°C a vlhkosti 50%). Během této doby může vlhkost způsobit zpomalení či zastavení vytvrzování a změnit barevnost vrstvy.

MASTERTOP® TC 485 W po nanešení nejprve mění svojí konzistenci (tuhne) vlivem

odpařování vody a následně chemickou reakcí zesítuje. Z tohoto důvodu je při aplikaci MASTERTOP® TC 485 W nutné kontrolovat teplotu a vlhkost prostředí. Vysoká vlhkost a zvláště v kombinaci s nízkou teplotou zpomaluje proces vysychání a tím způsobuje snížení lesku povrchu nátěru.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí směrnice pro používání reaktivních (syntetických) pryskyřic ve stavebnictví.

## Příprava a vlastnosti podkladu

Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. V případech značných nečistot se doporučuje podklad otryskat pískem či ocelovými kuličkami, ofrézovat nebo obrousit. U podkladů na bázi magnésitu se musí odstranit z povrchu vrstvy vosku.

Po přípravě podkladu musí být přídržnost (pevnost v odtržení) alespoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (cejchovaný přístroj, zatěžovací rychlost 100 N/sec.). Teplota podkladu musí být alespoň 3°C nad naměřeným rosným bodem.

Vlhkost podkladů na cementové bázi by neměla překročit 4% (hmotnostně), u anhydritových podkladů je hranice vlhkosti max.1%. U podkladů na bázi magnésitu nesmí být vlhkost povrchu potěru vyšší než rovnovážná vlhkost. Podklad musí být chráněn před vztlínající vlhkostí.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

## Postup při aplikaci/příklady

### 1. Penetrační nátěr

1.1 Příprava podkladu - viz Příprava a vlastnosti podkladu

1.2 Naředění nátěru MASTERTOP® TC 485 W vodou (max.10% - vztaženo hmotnostně) na požadovanou viskozitu. Nanesení nátěru MASTERTOP® TC 485 W na podklad gumovou stěrkou s následným převálečkováním (na povrchu se nesmí tvořit kaluže) válečkem.

Spotřeba: ca . 0,15- 0,25 kg/m<sup>2</sup> (dle savosti podkladu a dle stupně naředění podkladu).

1.3 Případné opakované nanesení nátěru MASTERTOP® TC 485 W válečkem pro dokonalé uzavření porézní struktury velmi svého podkladu.

Spotřeba: ca . 0,2- 0,25 kg/m<sup>2</sup>

1.4 Pro zlepšení mechanických vlastností a pro

zvýšení chemické odolnosti případně opakovaně nanesení nátěru MASTERTOP® TC 485 W válečkem.  
Spotřeba: ca . 0,20-0,25 kg/m<sup>2</sup>

## 2. Zašpachtlování výtlučků, fabiony (požlábky)

2.1 Pomocí vhodné epoxidové pryskyřice, např. MASTERTOP® P 617.

## Čištění

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit přípravkem Reiniger 44.

## Balení

MASTERTOP® TC 485 W se dodává v 25-ti kg balení.

## Barva

Viz barevnice CONICA.

## Skladování

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě 15-25°C. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyhněte se skladování pod doporučenou teplotu (nebezpečí krystalizace).

Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

## Fyziologické účinky/bezpečnostní opatření

MASTERTOP® TC 485 W je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření: Vyhněte se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s epoxidovými pryskyřicemi) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

## Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.  
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim  
tel.: +420-469 607 111  
fax: +420-469 607 112  
e-mail: info@basf-sh.cz  
www.basf-sh.cz

**Zákaznický servis (příjem objednávek)**  
tel.: +420-469 607 160  
fax: +420-469 607 161  
e-mail: objednavky@basf-sh.cz

**Severní Čechy**  
602 583 788  
602 583 785

**Severovýchodní Čechy**  
602 583 785

**Západní Čechy**  
724 338 048  
602 583 793

**Jižní Čechy**  
602 583 792

**Střední Čechy (Praha)**  
602 136 612  
724 202 442

**Východní Čechy**  
602 583 786

**Střední Morava**  
602 583 791  
723 415 324

**Jižní Morava**  
602 583 791  
602 583 789

**Severní Morava**  
721 656 690  
602 529 935

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese [www.basf-sh.cz](http://www.basf-sh.cz)  
Vydáno: říjen 2009

Novým vydáním ztrácí staré platnost.