

Technický list

StoPox SL 100

EP povrchová úprava, předem plněná,
průmyslová



Charakteristika

Použití

- na průmyslové podlahy
- v interiérech
- na beton / cementovou mazaninu (jiné podklady na vyžádání)

Vlastnosti

- samonivelační
- vynikající rozliv a odvzdušnění
- dobrá mechanická a chemická odolnost
- vyplněno speciálními plnivý

Vzhled

- s vysokým leskem

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2 MPa	
Pevnost v tlaku	EN 12190		
Viskozita (při 23 °C)	ISO 3219	4.500 mPa.s	
Tvrdost Shore D	EN ISO 868	80	cca RAL 7032
Hustota (23 °C)	EN ISO 2811	1,67 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Obecně:

- Suchý, nosný
- Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
- Odstraňte méně pevné vrstvy.
- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Suchý podklad:

- V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření

Technický list

StoPox SL 100

vlhkosti.

- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem

Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Starý, neošetřený beton a oděné barevné nátěry znečištění olejem, tukem a podobnými nečistotami příp. chemicky vyčistěte.

Omyjte emulgujícím čisticím prostředkem.

Stávající nátěry zbruste až na beton.

Zpracování

Teplota při zpracování

Minimální teplota zpracování: teplota vzduchu a podkladu minimálně +12 °C.

Doba zpracování

při +20°C: cca 30 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 7 : 1 hmotnostních dílů

složka A : složka B = 4 : 1 obj. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů.

Cca 3 minuty důkladně míchejte míchací metlou Rührquirl / míchací tyčí Rührstab, dokud nevznikne homogenní hmota bez hrudek.

Skladba vrstvy

hladká povrchová úprava

1. podkladní nátěr: StoPox GH 205 (volitelně StoPox SL 100)
2. vyrovnávací stěrka: StoPox GH 205 (volitelně StoPox SL 100)
3. povrchová úprava: StoPox SL 100

protiskuzová povrchová úprava

1. podkladní nátěr: StoPox GH 205 (volitelně StoPox SL 100)
2. vyrovnávací stěrka: StoPox GH 205 (volitelně StoPox SL 100)
3. povrchová úprava: StoPox SL 100
4. posyp: StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
5. uzavírací nátěr: StoPox SL 100

Technický list

StoPox SL 100

Nanášení

hladká povrchová úprava

1. podkladní nátěr:

u hloubek drsnosti 0,5 mm

- StoPox GH 205, spotřeba: cca 300 - 400 g/m²

- Alternativně, pokud je betonová podlaha suchá a má normální kvalitu (C25 -

C35), opatřete podkladním nátěrem StoPox SL 100. spotřeba: cca 0,5 - 0,8 kg/m²

- Při nebezpečí vztlínání vlhkosti a u silně savých podkladů doporučujeme nejdříve nanést podkladní nátěr, např. StoPox GH 205.

2. vyrovnávací stěrka:

- ke stěrkování nebo vyrovnání a pro nezbytné opravy podlah používejte StoPox

GH 205, spotřeba: cca 0,5 - 0,8 kg/m²

- Alternativně použijte StoPox SL 100 u hloubek drsnosti do 1 mm, spotřeba: cca 1 kg/m², s přidaným plnivem nebo tixotropním prostředkem.

3. povrchová úprava:

- 2 mm

- Nanášení StoPox SL 100 se provádí širokou zubatou stěrkou (katalog nástrojů Sto).

- následně křížem přejíždíte bodlinovým válečkem

- spotřeba: cca 3,2 kg/m²

protiskluzová povrchová úprava

- 3 mm

- nanášení StoPox SL 100 širokou zubatou stěrkou (katalog nástrojů Sto) – spotřeba cca 1,6 kg/m²

- posyp křemičitým pískem 0,3 - 0,8 mm nebo 0,6 - 1,2 mm s přebytkem

- natáhněte uzavírací nátěr StoPox SL 100 se spotřebou cca 1,0 - 1,3 kg/m² pomocí gumové stěrky a rozetřete válečkem s krátkým vlasem

upozornění:

mějte na zřeteli: Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování. V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zbarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy. Při nízké teplotě materiálu a objektu se v důsledku vzrůstu viskozity zvyšuje spotřeba materiálu na m². Plně chemické a mechanické odolnosti je dosaženo při +23 °C po 7 dnech. Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nenarušuje technické vlastnosti.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

doba schnutí

při +20 °C: 10 - 12 hodin

mechanicky a chemicky plně zatížitelný

při +20 °C: 5 - 7 dní

Technický list

StoPox SL 100

Čištění nářadí Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoCryl VV. Vytvrdlý materiál mechanicky odstraňte.

Dodání

Odstín	odstíny podle aktuálního přehledu odstínů		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	68016/016	StoPox SL 100 Set getönt	40 kg Set
	68016/015	StoPox SL 100 Set getönt	30 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022 Minimálně 12 měsíců v neotevřeném obalu (+5 °C až +25 °C).

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem!

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Technický list

StoPox SL 100

CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz