

# Technický list

## StoPox BB OS

Epoxidová vrstva pro průmysl



### Charakteristika

#### Použití

- interiér
- na podlahy
- jako standardní barevná krycí vrstva průmyslových podlah, např. v automobilovém průmyslu

#### Vlastnosti

- mechanicky a chemicky odolná
- velmi dobrý rozliv a odvzdušnění
- bez lak poškozujících aditiv

#### Vzhled

- lesklý

#### Specifika/Pokyny

- nátěr na zapískované OS 8-povlaky
- výrobek odpovídá EN 1504-2
- výrobek odpovídá EN 13813
- jako nátěr s omezeným barevným spektrem

### Technická data

Kritérium	Norma/Předpis pro zkoušku	Hodnota/Jednotka	Poznámky
pevnost v odtrhu (28 dní)	EN 1542	> 2,0 MPa	
pevnost v tahu za ohybu (28 dní)	EN ISO 178	> 30 MPa	
viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	sm ěs
tvrdost-Shore-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	
hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm <sup>3</sup>	
obrusnost	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit. Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

### Podklad

#### Požadavky

Požadavky na podklad:  
Podklad musí být suchý a nosný, prostý všech separačně působících, druhově specifických nebo druhově cizích látek.  
Méně pevné vrstvy a nepřílnavý zásyp musí být odstraněny.

Stav „suchý“ podle definice Směrnice pro rekonstrukce 2001-10 je vždy závislý na kvalitě betonu. Zbytková vlhkost smí být max.4% váhové při kvalitě betonu do

## Technický list

# StoPox BB OS

C30/37 a max. 3%váhové při kvalitě betonu C35/45 – měřeno CM-přístrojem.

Teplota podkladu vyšší než +8°C a 3 K nad rosným bodem. Střední pevnost v odtrhu 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Min. pevnost v odtrhu jednotlivě 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

**Příprava** Podklad se připraví mechanickým očištěním, např. tryskáním broky, frézováním a následným tryskáním, nebo tryskáním pevnými prostředky.

### Zpracování

**Teplota zpracování** Minimální teplota zpracování: +8 °C  
Maximální teplota zpracování: +30 °C

**Lhůta zpracování** při +10 °C: cca 50 minut  
při +20 °C: cca 30 minut  
při +30 °C: cca 15 minut

**Poměr míchání** složka A : složka B = 100,0 : 25,0 váhových dílů

**Příprava materiálu** Složka A a složka B jsou dodávány v určeném poměru míchání a podle následujících pokynů se smíchají. Složku A rozmíchat a poté přimíchat beze zbytku složku B.  
Pomaluběžným míchadlem (max. 300 ot/min) důkladně promíchat až vznikne homogenní hmota bez šmouhů. Bezpodmínečně také od boků a dna nádoby důkladně promíchat, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozprostřelo. Doba míchání min.3 minuty.  
Po zamíchání přelit do čisté nádoby a ještě jednou promíchat. Nezpracovávat z dodacího obalu!  
Teplota obou složek musí být při míchání min.+15°C.

Spotřeba	Způsob použití:	Spotřeba cca:	
	pro 1 mm tl.vrstvy, při tloušťce do 1 mm	1,0 - 1,5	kg/m <sup>2</sup>
	pro 1 mm tl.vrstvy, při tloušťce 1 - 3 mm	1,1	kg/m <sup>2</sup>
	jako nátěr, podle zrnitosti zásyvu	0,6 - 0,8	kg/m <sup>2</sup>

Spotřeba materiálu závisí mimo jiné na způsobu zpracování, podkladu a konzistenci. Uváděné hodnoty spotřeby slouží pouze pro orientaci. Přesné hodnoty spotřeb je třeba případně zjistit na objektu.

### Skladba povrchové úpravy

1. Příprava podkladu
2. Penetrace StoPox GH 205 / zapískování
3. Krycí vrstva StoPox BB OS (neplněná/plněná v závislosti na tloušťce vrstvy).
4. Ochrana StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)

1. Příprava podkladu
2. Penetrace StoPox GH205 / zapískování
3. Krycí vrstva StoPox BB OS (neplněná/plněná v závislosti na tloušťce vrstvy) / zapískování se StoQuarz
4. Nátěr StoPox BB OS popř. StoPox DV 100

Protiskluzný povrch parkovišť, OS 8, zkoušený na provlhnutí zespodu

## Technický list

# StoPox BB OS

1. Příprava podkladu
2. Penetrace StoPox GH205
3. Samonivelační stěrka StoPox GH 205 (při nerovnostech > 0,5 mm), zapískování se StoQuarz
4. Nátěr StoPox BB OS

Viz. návod k provedení StoCretec systém ochrany povrchu OS 8.6 a OS 8.10

### Aplikace

gumovou stěrkou, válečkem, špachtlí nanést, odvzdušnit, složka A, složka B

hladká krycí vrstva průmyslových podlah, bez silikonu, mechanicky a chemicky středně zatížitelná

1. Příprava podkladu

2. Penetrace se StoPox GH 205

StoPox GH 205 nalít a rozetřít gumovou stěrkou až do vyplnění všech pórů v podkladu a následným válečkováním / kartáčováním rovnoměrně rozprostřít. Zabránit tvorbě louží.

Spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, podle hrubosti podkladu.

Při nerovnostech > 0,5 mm se doporučuje vyrovnávací stěrka

Pokud se další vrstva neprovede do 48 hod, musí se penetrace zasypat zároveň vysušeným křemičitým pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm popř. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (nikoliv s přebytkem, nýbrž „zrno vedle zrna“).

Spotřeba StoQuarz 0,1 -0,5 mm: cca 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

3. Krycí vrstva se StoPox BB OS

Namíchaný materiál se rozhrne na plochu zubovou stěrkou (počet zubů 48 nebo 95 – viz. Sto-Katalog nářadí), rovnoměrně se rozprostře a bodlinovým válečkem křížovými tahy odvzdušní.

Minimální tloušťka vrstvy se řídí druhem podkladu a požadavkem vzhledu/kryvosti. Tloušťky vrstev < 0,5 mm vedou na hladkých podkladech zpravidla k poruchám rozlivu.

Vrstva tloušťky do 1 mm:

Spotřeba StoPox BB OS: min. 1,0 - 1,5 kg/m<sup>2</sup>

Vrstva tloušťky 1 až 2 mm:

Spotřeba StoPox BB OS: cca 1,1 kg/m<sup>2</sup> a 1 mm tl.vrstvy

Spotřeba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 0,5 kg/m<sup>2</sup> a 1 mm tl.vrstvy

Spotřeba kompletní směsi: cca 1,6 kg/m<sup>2</sup> a 1 mm tl.vrstvy

Vrstva tloušťky 2 až 3 mm:

Spotřeba StoPox BB OS: cca 1,1 kg/m<sup>2</sup> a 1 mm tl.vrstvy

Spotřeba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 0,7 kg/m<sup>2</sup> a 1 mm tl.vrstvy

Spotřeba kompletní směsi: cca 1,8 kg/m<sup>2</sup> a 1 mm tl.vrstvy

4. Matný nátěr StoPox WL 150 transparentní (volitelně)

Rozmíchaný materiál se naředí cca 15 % vody, znovu se zamíchá a nylonovým válečkem (délka vlasu cca 13 - 14 mm) se křížovými tahy nanese na podklad.

## Technický list

---

# StoPox BB OS

Mohou být potřebné 1 až 2 nátěry.

Spotřeba: cca. 0,13 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>, pro 1 pracovní takt

Doporučujeme první nátěr StoPox WL 150 transparent s válečkem šířky 25 cm a následně druhý nátěr křížem vedený velkoplošným válečkem šířky 50 cm.

### 5. Ochrana se StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)

Ochranná vrstva se nanese rovnoměrně v tenké tloušťce na čistou a vytvrdlou průmyslovou podlahu. Materiál se nanáší předvlhčeným stíracím mopem. Povlak nechat dostatečně vyschnout cca 20-30 min.

Druhá vrstva se nanáší ve směru kolmém k první. Doba schnutí mezi nátěry se musí bezpodmínečně dodržet. Podle předpokládaného zatížení je možné provést více nátěrů.

Spotřeba: cca. 30-50 ml/m<sup>2</sup>/1 prac.takt

### Upozornění:

Materiál se nesmí nanášet na přímém slunci, při vysokých teplotách a průvanu v prostoru.

### 6. Zvýšení protiskluznosti

Pro zvýšení protiskluznosti může být čerstvá samoniveleční stěrka následně zapískována se StoQuarz 0,3-0,8 mm popř. StoQuarz 0,6-1,2 mm. Jiné materiály jako Durop, Korund nebo granitové písky jsou také možné.

Spotřeba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm popř. StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: cca 3,0 - 6,0 kg/m<sup>2</sup> v závislosti na tloušťce vrstvy.

Zásyp pískem zvětší tloušťku vrstvy o min. 50%. Přebytečný nezavázaný písek se po zatvrdnutí zamete nebo odsaje průmyslovým vysavačem.

### Nátěr se StoPox BB OS / StoPox DV 100

Krycí nátěr zásyrových písků lze provést kvůli kryvosti provést pouze v odstínech: cca RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045, 7046

Pro jiné odstíny použijte StoPox DV 100.

Nanesení a rovnoměrné rozprostření namíchaného materiálu se provede gumovou stěrkou a následně válečkování krátkovlasým válečkem (Sto-katalog náradí) křížovými tahy.

Spotřeba StoPox BB OS (cca RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup> podle zrna zásyvu

Spotřeba StoPox DV 100: 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> podle zrna zásyvu

### Upozornění:

V závislosti na zatížení chemikáliemi mohou vzniknout zbarvení, která však na technickou funkci povlaku nemají vliv.

Při nízkých teplotách materiálu a prostoru se vlivem stoupající viskozity zvyšuje spotřeba materiálu.

Plná chemická a mechanická odolnost je dosažena při +23 °C po 7 dnech. Nízké

## Technický list

# StoPox BB OS

teploty zpomalují tvrdnutí.

Případné zežloutnutí vlivem UV-záření neovlivňuje technické vlastnosti.

**Schnutí, vytvrzení, doba přepracování**

Lhůta pro nanesení další vrstvy:  
při +10 °C: cca 24 hod  
při +23 °C: cca 14 hod  
při +30 °C: cca 10 hod

**Čištění náradí**

StoCryl VV / StoDivers EV 200

**Pokyny, doporučení, speciality, ostatní**

Prohlášení o shodě obdržíte od technika Sto s.r.o..  
Všeobecné pokyny pro zpracování viz: [www.sto.cz](http://www.sto.cz)  
Třída odolnosti proti opotřebení uvedená v CE-značení se vztahuje na hladký, nepískovaný povlak.

**Dodávka****Barevný odstín**

vzorník RAL, široká škála odstínů

**Balení**

vědro

**číslo výrobku****označení****obal**

14152/042

StoPox BB OS

30 kg sada

14152/026

StoPox BB OS

15 kg kombi

**Skladování****Podmínky skladování**

Skladovat v suchu. Chránit před mrazem a přímým slunečním zářením.

**Doba skladování**

V originálním obalu do ... (viz.obal).

**Posudky / schválení****Značení****Výrobní skupina**

plast

**GIS kód**

RE01

**Bezpečnost**

Tento výrobek je podle platné Směrnice EU povinně označen.  
Při první objednávce obdržíte Bezpečnostní list.  
Prosíme, respektujte informace k výrobku (manipulace, skladování a likvidace).  
Praktický průvodce pro aplikaci: „Bezpečné zacházení s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví“.  
a dále  
Zkušební protokol k ochrannému působení pracovních protichemických rukavic při práci s epoxidovými výrobky: „Pracovní rukavice pro systémy z epoxidových pryskyřic bez ředidel“  
a dále  
„Správné použití pracovních rukavic“  
[www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf](http://www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf)

## Technický list

---

### StoPox BB OS

Vydáno:  
Profesní společností pro stavebnictví  
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin  
tel. (+49) 30 85781-0, fax. (+49) 30 85781-500 , [www.gisbau.de/service](http://www.gisbau.de/service)

Pomůcka pro projektování zařízení stavenišť: „Hospodárné a bezpečné zařízení stavenišť“.

Vydáno:  
Geschäftsstelle der Initiative Neue Qualität der Arbeit (INQA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund  
tel. (+49) 231 9071-2171, fax. (+49) 231 9071-2170  
[www.inqa.de/](http://www.inqa.de/) pod: téma/stavebnictví/znalosti a [www.inqa-bauen.de](http://www.inqa-bauen.de)

#### Zvláštní pokyny

Informace, příp. údaje v tomto technickém listě slouží k zajištění obvyklého účelu použití, popř. běžné vhodnosti použití a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele vlastní odpovědnosti odzkoušet vhodnost a použití výrobku.

K účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobek použít až po konzultaci se Sto s.r.o. Bez udělení souhlasu je použití vlastním rizikem uživatele. To platí obzvláště pro kombinace s jinými výrobky. Při vydání nového technického listu přestávají být platné všechny dosavadní technické listy. Aktuálně platné znění lze stáhnout z internetu na [www.sto.com](http://www.sto.com)

**Sto s.r.o.;**  
Čestlice 271  
251 70 Dobřejovice  
Tel.: 225 996 311  
Fax: 225 996 388  
[www.sto.cz](http://www.sto.cz)  
[info.cz@stoeu.com](mailto:info.cz@stoeu.com)